

ICS 59.080.30  
CCS W 63

# 团体标准

T/CWTA 6—2024

## 单纱松结构山羊绒针织品

Loose-structure single yarn cashmere knitted product

2024-12-10 发布

2024-12-30 实施



中国毛纺织行业协会 发布

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国毛纺织行业协会提出。

本文件由中国毛纺织行业协会标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：江苏金开顺服饰有限公司、内蒙古鄂尔多斯资源股份有限公司、宁波康赛妮纺织品有限公司、北京毛纺织科学研究所检验中心、鄂尔多斯市农牧业科学研究院、北京服装学院、深圳市珂莱蒂尔服饰有限公司、深圳市娜尔思时装有限公司、深圳市蒙黛尔实业有限公司、拉珂帝服饰（深圳）有限公司、深圳市方弗时装有限公司、深圳歌力思服饰股份有限公司。

本文件主要起草人：周云华、刘焱、李涛、肖建波、刘丹、高丽忠、金美珍、周宇、庞瑞冬、余奕东、李发洲、陈亚男、衣卫京、谷英、王睿哲、刘馨丹、苏磊、张鸣雯。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件文本可登录中国毛纺织行业协会（[www.cwta.org.cn](http://www.cwta.org.cn)）下载。

本文件版权归中国毛纺织行业协会所有。未经事先书面许可，本文件的任何部分不得以任何形式或任何手段进行复制、发行、改编、翻译、汇编或将本文件用于其他任何商业目的等。

中国毛纺织行业协会  
电话：010-85229000  
邮箱：[cwta@vip.163.com](mailto:cwta@vip.163.com)  
网址：[www.cwta.org.cn](http://www.cwta.org.cn)

# 单纱松结构山羊绒针织品

## 1 范围

本文件规定了单纱松结构山羊绒针织品的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、包装、贮存和标志。

本文件适用于鉴定纯山羊绒、山羊绒含量 30%及以上且动物纤维含量 95%及以上的混纺单纱松结构针织品的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 1335（所有部分）服装号型
- GB/T 2910（所有部分）纺织品 定量化学分析
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4802.3 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第3部分：起球箱法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 4856 针棉织品包装
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7742.1 纺织品 织物胀破性能 第1部分：胀破强力和胀破扩张度的测定 液压法
- GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 9994 纺织材料公定回潮率
- GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法
- GB/T 16988 特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19981.2 纺织品 织物和服装的专业维护、干洗和湿洗 第2部分：使用四氯乙烯干洗和整烫时性能试验的程序
- GB/T 23322 纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物
- FZ/T 01057（所有部分）纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01101 纺织品纤维含量的测定物理法
- FZ/T 01112 纺织品 定量化学分析 蚕丝与羊毛或/和羊绒的混合物（甲酸/氯化锌法）
- FZ/T 20018 毛纺织品中二氯甲烷可溶性物质的测定
- FZ/T 20031 毛针织品缝迹伸长率试验方法
- FZ/T 20032 毛针织品领圈拉开试验方法
- FZ/T 70008 毛针织物编织密度系数试验方法
- FZ/T 70009 毛纺织产品经洗涤后松弛尺寸变化率和毡化尺寸变化率试验方法
- FZ/T 73009—2021 山羊绒针织品
- GSB 16—3239 羊绒针织品起球标准样照

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**单纱松结构山羊绒针织品** loose-structure single yarn cashmere knitted product

通过单纱织造，编织密度系数介于 0.8 ~ 1.2 之间的山羊绒针织品。

### 4 要求

#### 4.1 安全性要求

产品的基本安全技术要求应符合 GB 18401 的规定，婴幼儿及儿童产品基本安全技术要求应符合 GB 31701 的规定。

#### 4.2 内在质量要求

内在质量要求见表 1。

表 1 内在质量要求

项目		要求	
纤维含量允差 / %		按 GB/T 29862 执行	
胀破强力 <sup>a</sup> / kPa		≥ 130	
编织密度系数		0.8 ~ 1.2	
起球 <sup>b</sup> / 级		≥ 2 - 3	
二氯甲烷可溶性物质 / %		≤ 1.7	
烷基酚 (AP) 和烷基酚聚氧乙烯醚 (AP <sub>n</sub> EO) <sup>c</sup> / (mg/kg)	壬基酚 (NP) + 辛基酚 (OP)	< 10	
	壬基酚 (NP) + 辛基酚 (OP) + 壬基酚聚氧乙烯醚 (NP <sub>n</sub> EO) + 辛基酚聚氧乙烯醚 (OP <sub>n</sub> EO)	< 100	
干洗尺寸变化率 / %	长度	- 5.0 ~ + 5.0	
	宽度	- 5.0 ~ + 5.0	
单件质量偏差率 / %		按供需双方合约规定	
染色牢度 / 级	耐光 <sup>d</sup>	深色	≥ 4
		浅色	≥ 3
	耐汗渍 (酸、碱)	变色	≥ 3 - 4
		沾色	≥ 3 - 4
	耐水	变色	≥ 3 - 4
		沾色	≥ 3 - 4
	耐摩擦 <sup>d</sup>	干摩	≥ 3 - 4 (深色 3)
		湿摩	≥ 3
耐干洗	变色	≥ 4	
	沾色	≥ 4	

<sup>a</sup> 胀破强力仅考核平针部位面积占 30% 及以上的产品。  
<sup>b</sup> 起球不考核镂空、网眼、长浮线、拉毛产品。  
<sup>c</sup> 烷基酚聚氧乙烯醚 (AP<sub>n</sub>EO) 中,  $n = 2 \sim 16$ 。  
<sup>d</sup> 按 GB/T 4841.3 的规定, > 1/12 标准深度为深色, ≤ 1/12 标准深度为浅色。

### 4.3 外观质量要求

#### 4.3.1 外观实物质量

外观实物质量包括款式、花型、表面外观、色泽、手感、做工等。依据供需双方确认的封样或制造方的生产封样评定，符合封样者为外观实物质量合格。

#### 4.3.2 主要规格尺寸允许偏差

主要规格尺寸允许偏差如下：

- 长度方向：± 2.0 cm；
- 宽度方向：± 1.5 cm；
- 对称性偏差：≤ 1.0 cm。

注1：主要规格尺寸偏差指上衣的衣长、胸围(1/2胸围)、袖长；裤子的裤长、直裆、横裆；裙子的裙长、臀宽(1/2臀围)；围巾的宽、1/2长等实际尺寸与设计尺寸或标注尺寸的差异。

注2：对称性偏差指同件产品的对称性差异，如上衣的两边袖长，裤子的两边裤长的差异。

#### 4.3.3 缝迹伸长率

平缝不小于10%；包缝不小于20%；链缝不小于30%（包括手缝）。缝迹伸长率试验后不应出现缝线断裂或织物破裂的现象。

#### 4.3.4 领圈拉开尺寸

7岁及以上儿童和成人：≥ 30 cm；7岁以下儿童：≥ 28 cm；婴幼儿：≥ 26 cm。试验后不应出现缝线断裂或织物破裂的现象。

#### 4.3.5 外观疵点

外观疵点应符合表2要求。

表2 外观疵点要求

类别	疵点名称	要求
原料疵点	1. 条干不匀	轻微
	2. 粗细节、松紧捻纱	轻微
	3. 厚薄档	不允许
	4. 色花	不允许
	5. 色档	不允许
	6. 纱线接头	不允许
	7. 草屑、毛粒、毛片	不允许
编织疵点	8. 毛针	不允许
	9. 花针、瘪针、三角针	不允许
	10. 针圈不匀	不允许
	11. 里纱露面、混色不匀	不允许
	12. 花纹错乱	不允许
	13. 漏针、脱散、破洞	不允许

表 2 (续)

裁缝整理疵点	14. 拷缝及绣缝不良	不允许
	15. 锁眼钉扣不良	不允许
	16. 修补痕	不允许
	17. 斑疵	不允许
	18. 色差	≥ 4 - 5 级
	19. 染色不良	不允许
	20. 烫焦痕	不允许
<p>注 1: 外观疵点说明见 FZ/T 73009—2021 中附录 B。</p> <p>注 2: 疵点程度描述: ——轻微: 疵点在直观上不明显, 通过仔细辨认才可看出。</p> <p>注 3: 色差依据 GB/T 250 评级。</p> <p>注 4: 表中未列的外观疵点可参照类似的疵点判定。</p>		

## 5 试验方法

### 5.1 安全性要求检验

按 GB 18401 和 GB 31701 规定的项目和试验方法执行。

### 5.2 内在质量检验

#### 5.2.1 纤维含量

按 GB/T 2910 (所有部分)、GB/T 16988、FZ/T 01026、FZ/T 01057 (所有部分)、FZ/T 01101、FZ/T 01112 等规定执行。

#### 5.2.2 胀破强力

按 GB/T 7742.1 规定执行, 试验面积采用  $7.3 \text{ cm}^2$  (直径 30.5 mm)。

#### 5.2.3 编织密度系数

按 FZ/T 70008 规定执行, 在产品具有代表性及编织结构紧密处取样。如存在多个不同编织结构的紧密部位, 可分别进行测试, 并得到不同部位的编织密度系数, 最终结果取最大值。

#### 5.2.4 起球

按 GB/T 4802.3 规定执行, 精梳产品翻动 10 800 r, 半精梳及粗梳产品翻动 7 200 r, 对照 GSB 16-3239 羊绒针织品起球标准样照进行评级。

#### 5.2.5 二氯甲烷可溶性物质

按 FZ/T 20018 规定执行。

#### 5.2.6 烷基酚和烷基酚聚氧乙烯醚

按 GB/T 23322 规定执行。

#### 5.2.7 干洗尺寸变化率

5.2.7.1 按 GB/T 19981.2 规定执行, 使用特敏材料干洗程序洗涤一次, 不整烫; 试样制备按 FZ/T 70009 执行。

5.2.7.2 按式 (1) 分别计算试样长度方向和宽度方向每对标记点的干洗尺寸变化率。

$$L = \frac{l_1 - l_0}{l_0} \times 100 \quad \text{..... (1)}$$

式中:

$L$  ——干洗尺寸变化率, %;

$l_1$  ——洗涤后的尺寸, 单位为毫米 (mm);

$l_0$  ——洗涤前的原始尺寸, 单位为毫米 (mm)。

5.2.7.3 最终结果为长度方向干洗尺寸变化率的平均值和宽度方向干洗尺寸变化率的平均值, 精确至 0.1%。

### 5.2.8 单件质量偏差率

5.2.8.1 将抽取的若干件样品(见 6.1.5)平铺在温度(20±2)℃、相对湿度(65±4)%条件下平衡 24 h 后, 逐件称量, 精确至 0.5 g, 并计算其平均值, 得到单件成品初始质量( $m_1$ )。

5.2.8.2 从其中一件试样上裁取回潮率试样两份, 每份质量不少于 10 g, 按 GB/T 9995 测得试样的实际回潮率。

5.2.8.3 按式(2)计算单件成品公定回潮质量, 精确至 0.1 g(公定回潮率按 GB/T 9994 执行)。

$$m_0 = \frac{m_1 \times (1 + R_0)}{1 + R_1} \quad \text{..... (2)}$$

式中:

$m_0$  ——单件成品公定回潮质量, 单位为克 (g);

$m_1$  ——单件成品初始质量, 单位为克 (g);

$R_0$  ——公定回潮率, %;

$R_1$  ——实际回潮率, %。

5.2.8.4 按式(3)计算单件成品质量偏差率, 精确至 0.1%。

$$D_g = \frac{m_0 - m}{m} \times 100 \quad \text{..... (3)}$$

式中:

$D_g$  ——单件成品质量偏差率, %;

$m_0$  ——单件成品公定回潮质量, 单位为克 (g);

$m$  ——单件成品规定质量, 单位为克 (g)。

### 5.2.9 耐光色牢度

按 GB/T 8427—2019 中方法 3 规定执行。

### 5.2.10 耐汗渍色牢度

按 GB/T 3922 规定执行。

### 5.2.11 耐水色牢度

按 GB/T 5713 规定执行。

### 5.2.12 耐摩擦色牢度

按 GB/T 3920 规定执行。

### 5.2.13 耐干洗色牢度

按 GB/T 5711 规定执行。

## 5.3 外观质量检验

### 5.3.1 外观质量检验条件

5.3.1.1 一般采用灯光检验，照度不低于 600 lx。如利用自然光源，应以天然北光为准。

5.3.1.2 检验时应将成品平摊在台面上，检验人员正视成品，目光与成品中心距离约为 45 cm。

5.3.1.3 检验规格尺寸使用钢卷尺度量。

### 5.3.2 规格尺寸

成品主要部位规格尺寸测量方法按 FZ/T 73009—2021 中表 4 和图 1 规定执行。

### 5.3.3 缝迹伸长率

按 FZ/T 20031 规定执行，负荷值为 33 N。

### 5.3.4 领圈拉开尺寸

按 FZ/T 20032 规定执行，负荷值为 33 N。

## 6 检验规则

### 6.1 抽样

6.1.1 以同一原料、品种的产品为一检验批。

6.1.2 安全性、内在质量和外观质量的样本应从检验批中随机抽取。

6.1.3 内在质量检验用的样本按批次抽取，其用量应满足各项试验需要。

6.1.4 染色牢度检验用的样本抽取应包括该批的全部色号。

6.1.5 单件质量偏差率检验用样本，按批抽取 3% (最低不少于 10 件)。当批量小于 10 件时，执行全检。

6.1.6 外观质量检验抽样方案见表 3。

表 3 外观质量检验抽样方案

批量 $N$	样本量 $n$	接收数 $A_c$	拒收数 $R_e$
2~8	2	0	1
9~15	3	0	1
16~25	5	0	1
26~50	8	0	1
51~90	13	1	2
91~150	20	1	2
151~280	32	2	3
281~500	50	3	4
501~1 200	80	5	6
1 201~3 200	125	7	8
>3 200	200	10	11



## 6.2 判定

### 6.2.1 安全性能的判定

产品安全性能按 GB 18401 规定判定，婴幼儿及儿童产品安全性能按 GB 31701 规定判定，安全性能合格，判定该批产品合格；否则，判定该批产品不合格。

### 6.2.2 内在质量的判定

按 4.2 对批样样本进行内在质量的检验，符合要求的，为内在质量合格，否则为不合格。如果所有样本的内在质量合格，则该批产品内在质量合格，否则为该批产品内在质量不合格。其中染色牢度按不同色号分别评定，当某一色号染色牢度不合格时，仅判定该色号的产品不合格。

### 6.2.3 外观质量的判定

按 4.3 对该批样本进行外观质量的检验，如果所有样本的外观质量合格，或不合格样本数不超过表 3 的接收数  $A_c$ ，则该批样品外观质量合格；如果不合格样本数达到表 3 的拒收数  $R_e$ ，则该批产品外观质量不合格。

### 6.2.4 综合判定

安全性能、内在质量和外观质量均合格，则该批产品合格；否则，判定该批产品不合格。

## 6.3 复验

供需双方因批量检验结果发生争议时，可复验一次，复验检验规则按首次检验执行，以复验结果为准。

## 7 包装、贮运和标志

### 7.1 包装

产品的包装按 GB/T 4856 执行。

### 7.2 贮运

产品运输时，宜防潮、防破损、防污染。产品宜存放在阴凉、通风、干燥、洁净的仓库内，并注意防蛀。

### 7.3 标志

7.3.1 标志按 GB/T 5296.4 和 GB 18401 执行，其中婴幼儿及儿童产品按 GB/T 5296.4 和 GB 31701 规定执行。

7.3.2 产品使用说明应标注不可水洗。

7.3.3 普通山羊绒针织成衣以厘米表示主要规格尺寸。上衣标注胸围；裤子标注裤长；裙子标注臀围。或按 GB/T 1335（所有部分）标注号型。

7.3.4 紧身或时装款山羊绒针织成衣标注适穿范围，以厘米表示。如上衣标注 95 ~ 105，表示适穿范围为胸围 95 cm~105 cm。或按 GB/T 1335（所有部分）标注号型。

7.3.5 围巾类标注其外形几何尺寸，如长方形围巾、披肩标注长×宽(不包括穗长)，三角围巾、披肩标注底边长×高(不包括穗长)，以厘米表示。



T/CWTA 6—2024

中国毛纺织行业协会团体标准  
单纱松结构山羊绒针织品

T/CWTA 6—2024

※

中国毛纺织行业协会标准化技术委员会编印

北京市朝阳区北大街18号(100020)

电话: 010-85229690

网址: [www.cwta.org.cn](http://www.cwta.org.cn)

邮箱: [cwta@vip.163.com](mailto:cwta@vip.163.com)

版权专有 侵权必究

打印日期: 2024年12月10日